

Žárové zinkování – zásady správné konstrukce

Obecné podmínky

Žárové zinkování je prováděno dle normy ČSN EN ISO 1461. Zákazník je povinen předat materiál v takovém stavu, aby bylo možno pozinkování provést. Materiál nesmí být znečištěn barvou ani jinými nečistotami, zbytky po válcovacích olejích, nesmí být nad obvyklou míru mastný, nesmí být napaden hloubkovou korozi, na svárech nesmí být struska a na materiálu musí být navrtány nátokové a odvzdušňovací otvory a oka pro zavěšení dle pokynů zhotovitele.

Rozměry vany pro žárové zinkování jsou $7,5 \times 1,35 \times 2,4$ m. Pozinkování dílů blížících se těmto rozměrům je nutné předem konzultovat.

Výrobky řezané plamenem, laserem nebo plazmou musí mít odhraněné hrany a obroušené pálené plochy. Za čistotu všech uvnitř dutých prostorů u výrobků, předaných k pozinkování, odpovídá zákazník. Svarové spoje nesmí obsahovat žádné zápalny, pory, či jiné vady.

Zákazník se dále zavazuje, že materiál splňuje svým chemickým složením vhodnost tohoto materiálu pro vlastní zinkování. Zákazník je povinen písemně upozornit na skutečnost, že po zinkování bude na výrobek nanášena barva, jaká a jakou technologií.

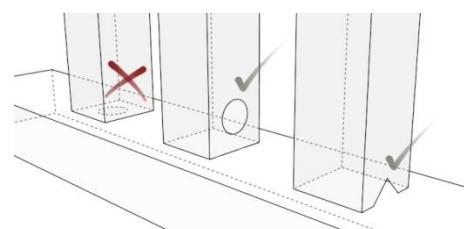
Rámová konstrukce

U rozevřených konstrukcí může dojít při zinkování a přepravě k problémům. Rovné stavební díly lze lépe a hospodárněji pozinkovat.

Za pozinkování rozměrných neskladných konstrukcí může být účtován příplatek 100 %.

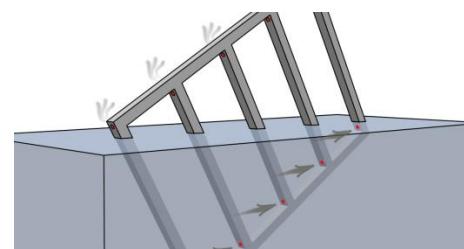


U svařovaných konstrukcí je nutné vyříznout na konci "V" zárezy, nebo vyvrtat díry. Nevznikají tak nepozinkovaná místa nebo zadržení zinku v kapsách.



V případě zinkování vlastního materiálu zákazníka musí být všechny technologické otvory viditelné. Konstrukce se skrytými otvory k zinkování nepřijímáme.

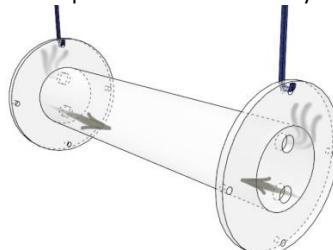
Zároveň je třeba věnovat zvláštní pozornost i orientaci výtokových otvorů. Pro zinkáře je výhodné, jsou-li všechny výtokové otvory orientovány jedním směrem.



Pro návrh vtokových a odvětrávacích otvorů použijte tabulku napravo dole.

Zavěšování

Vtokové a odvětrávací otvory umístit pokud možno svisle pod zavěšovacími otvory.



Nevhodné pro zinkování

- Barva na materiálu
- Extrémně mastný materiál
- Hloubková koroze
- Struska na svárech
- Nevhodné konstrukční řešení

Praktická doporučení

Závity a drobné otvory zhotovit po zinkování nebo je ochránit před pozinkováním.

V závislosti na síle materiálu zajistěte vždy minimálně 1 mm vůli u všech ploch určených ke slícování.

Lícované plochy je obvykle nutno vhodným způsobem ochránit před zinkováním.

Pokud je to možné, vyhněte se přeplátovaným povrchům. Pokud to není možné, je třeba dodržet doporučení týkající se odvzdušnění.

K žárové zinkovaným konstrukcím patří žárově zinkované spojovací součásti.

Vyhnezte se rozměrným nevyzutěným plochám z tenkého plechu. S velkou pravděpodobností se budou deformovat.

Díry pro šrouby vrat 2 mm nad jmenovitý rozměr.

Nerovnost povrchu, sváry, okuje a hloubková koroze jsou po pozinkování viditelné.

U profilů tvarovaných za studena může docházet k zesílení zinkovaného povlaku v pruzích po směru tažení.

S žárově pozinkovanou ocelí můžete manipulovat bez obav z kontaminace zinkovým povlakem.

Různorodost použitého materiálu, konstrukce (plech, profilová ocel,...), tloušťky způsobují při ochlazování různý vzhled povrchu a deformace.

Při svařování nepoužívejte silikonové nátěry proti rozstřiku. Na dílech nesmí být zbytky barvy, nečistoty atd. Tyto povrchy se nejen nepozinkují, ale mohou být zinkovnou i zamítnuty.

Bílá rez

Žárové zinkování je protikorozní systém, u něhož není garantován dekorativní účinek. Stříbrný povlak a lesk čerstvě pozinkovaného materiálu vyzraje a během několika týdnů přejde do matné šedé barvy jako důsledek reakce mezi zinkem a vzduchem. Norma ČSN EN ISO 1461 výslově stanoví, že na napadení povlaku žárového povlaku bílou rzí nelze uplatnit reklamací, její výskyt nesouvisí s kvalitou naneseného povlaku žárového zinku.

Návrh vtokových a odvětrávacích otvorů

Maximální roz- měr dutých profilů [mm]	Minimální prů- měr děr [mm] podle jejich počtu	1	2	4
15	15	20 x 10	8	
20	20	30 x 15	10	
30	30	40 x 20	12	8
40	40	50 x 30	14	10
50	50	60 x 40	16	12
60	60	80 x 40	20	12
80	80	100 x 60	20	12
100	100	120 x 80	25	16
120	120	160 x 80	30	25
160	160	200 x 120	40	25
200	200	260 x 140	50	30